

Wijzonol
BOUWVERVEN

Wijzopox
Zinkfosfaatprimer
EWN

Waternedvundbare, roestwerende twee componenten primer op basis van epoxy.

- Waterverdunbaar/niet ontvlambaar
- Goede hechting
- Goede roestwerende eigenschappen

Buiten
Binnen

Als universele grondlaag op gestraald staal, speciaal daar waar niet met oplosmiddelen gewerkt mag worden. Thermisch verzinkt en gegalvaniseerd staal vooraf niet etsen!

Kleuren Grijs (ca. RAL 7040)

Bindmiddel	Twee componenten epoxy
Pigment	Zinkfosfaat en vulstoffen
Dichtheid bij 20 °C	Ca. 1,55 kg/dm ³ (gemengd product)
Vaste bestanddelen	Ca. 60 volume % (= 70 gew. %)
Droogtijd	Droogtijd (20 °C / 65 % R.V.): stofdroog na ca. 4 uur; overschilderbaar na 16 tot maximaal 48 uur.
Overschilderen	Bij overschilderen na 48 uur de coating voorbehandelen d.m.v. mechanisch schuren.
Glansgraad	Zijdeglans, ca. 25 G.U. bij 60 °

Applicatie	Kwast, Roller, Luchtspuit, Airmix
Spuitgegevens	

luchtsput

Druk	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
Opening	1,5 - 2 mm
Verdunding	10 - 20 % water

airless

Druk	13 - 16 MPa (130 - 160 bar)
Nozzle	0,018 - 0,021 inch
Verduunning	5 - 10 % water

Water.

Water en/of Wijzonol Verdunning EP.

Verduunning
Reiniging
gereedschap/apparatuur
Verwerkingstemperatuur /
R.V.

Min. 5 °C - max. 25 °C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85 %.

De ondergrondtemperatuur min. 3 °C boven het dauwpunt.

Theoretisch rendement

7,7 m²/kg (12 m²/l)

Praktisch rendement

Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60 - 85 % van het

Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN

Laagdikte	theoretisch rendement.
Mengverhouding	50 micrometer droge laagdikte (= ca. 85 micrometer natte laagdikte)
Mengwijze	85,6 Gewichtsdelen component A en 14,4 gewichtsdelen component B
Potlife bij 20 °C	A en B component mechanisch mengen tot een homogeen mengsel.
Voorzorgmaatregelen	Voor 3 kg ca. 1 uur Bij applicatie en droging voldoende ventileren. Maak gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen als handschoenen, veiligheidsbril, geschikte schoenen, beschermende crèmes en kleding e.d.
	Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Bij houten en metalen ondergronden kan dit van grote invloed zijn op de mogelijkheid om te kunnen verwerken en na verwerking op de droging en de glans. De te behandelen ondergrond reinigen, ontvetten, schuren en stofvrij maken. Niet aanbrengen op een vochtige ondergrond of onder vochtige omstandigheden.
Milieu en gezondheid	
Vlampunt	Component A 65 °C, component B 65 °C
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/j: 140 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 140 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS (Vluchtige Organische Stof)-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/j: 140 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 140 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.
Artikelgegevens	
Verpakkingen	1 kg
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	6 Maanden (in onaangebroken verpakking)

Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN

Systeemopbouw

Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel 1 of 2x behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN
- het geheel behandelen met Wijzopox of Wijzodur coatings
- het geheel behandelen met Wijzopox of Wijzodur coatings

Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN
- het geheel behandelen met Wijzopox Unicoat HB
- het geheel behandelen met Wijzopox Unicoat HB

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN
- het geheel behandelen met Wijzopox of Wijzodur coatings
- het geheel behandelen met Wijzopox of Wijzodur coatings

Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk 1 of 2x behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN
- plaatselijk of geheel behandelen met Wijzopox of Wijzodur coatings
- het geheel behandelen met

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten

en schuren

- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN
- plaatselijk of geheel behandelen met Wijzopox Unicoat HB
- het geheel behandelen met Wijzopox Unicoat HB

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN
- plaatselijk of geheel behandelen met Wijzopox of Wijzodur coatings
- het geheel behandelen met Wijzopox of Wijzodur coatings

Toelichting op algemene behandelingssystemen

Deze algemene behandelssystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelstelsel toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of info@wijzonol.nl.

Regelmatig reinigen en bijwerken beschadigen

Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Dauwpunt regelmatig bepalen

Bij het verwerken bij lage temperaturen het

Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN

dauwpunt regelmatig bepalen. Op een aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder. Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Wijzonol Bouwverven B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

Wijzonol Bouwverven B.V.
onderdeel van Koninklijke
Van Wijhe Verf
Russenweg 14
Postbus 205
8000 AE Zwolle

T: 038 429 11 00
F: 038 429 11 49

info@wijzonol.nl
www.wijzonol.nl

KvK Zwolle 05063228