

Wijzopox Topcoat AQ



Producttypering

Waternverduunbare, zijdeglanzende, twee componenten, universele dekkverf op basis van epoxy.

- Goede slag-, slijt- en stootvastheid
- Goed bestand tegen vele chemicaliën
- Oplosmiddelvrij
- Waternverduunbaar
- Zichtbare potlife
- Geurarm bij applicatie

Toepassing

Binnen

Als slijtvaste afwerking voor vloeren en wanden van beton en andere steenachtige ondergronden. Ook toepasbaar op metaal en hout (Bij blootstelling aan UV (buitenexpositie) rekening houden met 'krijten').

Vormgeving en afmetingen

Kleuren

Kleuren volgens het Wijzonol AQ-kleurmaaksysteem
(bij 1 liter is een kleine kleurafwijking t.o.v. de 3 liter verpakking mogelijk)

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel	Twee componenten epoxy
Pigment	Hoogwaardige pigmenten
Dichtheid bij 20 °C	Ca. 1,35 kg/dm ³ (gemengd product)
Vaste bestanddelen	Ca. 57 volume %
Droogtijd	Droogtijd (20 °C / 65 % R.V.): stofdroog na ca. 5 uur; overschilderbaar na 16 tot max. 48 uur; beloopbaar na ca. 24 uur
Overschilderen	Bij overschilderen na 48 uur de coating voorbehandelen d.m.v. mechanisch schuren. De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de aangebrachte laagdikte en de omgevingstemperatuur tijdens en na de applicatie.
Glansgraad	Zijdeglans, ca. 30 G.U. bij 60 °

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

Verwerking

Applicatie

Kwast, Roller, Luchtspuit, Airmix

Spuitgegevens

luchtspuit

Druk	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
Opening	1,5 - 2 mm
Verdunding	20 - 30 % water

airmix

Druk	14 - 16 MPa (140 - 160 bar), luchtondersteuning ca. 0,2 MPa (ca. 2 bar)
Nozzle	0,013 - 0,015 inch (0,32 - 0,38 mm)
Verdunding	15 - 20 % water

Kwast- en rolgegevens

Eventueel verdunnen met max. 5 % water

Wijzopox Topcoat AQ

Verdunning	Gebruiksklaar.
Reiniging gereedschap/apparatuur	Water en/of Wijzonol Verdunning EP.
Verwerkingstemperatuur / R.V.	Min. 8 °C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85 %.
Theoretisch rendement	11 m ² /l
Praktisch rendement	Bij 50 micrometer droog: 11 m ² /l, ca. 135 g/m ² , afhankelijk van het te behandelen object en applicatiemethode. Het juiste verbruik kan d.m.v. applicatie op een proefvlak vastgesteld worden.
Laagdikte	50 micrometer droge laagdikte (= ca. 88 micrometer natte laagdikte)
Mengverhouding	82 Gewichtsdel component A en 18 gewichtsdel component B
Mengwijze	A en B component mechanisch mengen tot een homogeen mengsel en daarna tijdens het mengen eventueel water stapsgewijs toevoegen. Hanteer bij het mengen van verschillende verpakkingen, met daarin coating in dezelfde kleur, een gelijke hoeveelheid water. De toegevoegde hoeveelheid water beïnvloedt de kleuruitkomst.
Potlife bij 20 °C	Voor 3 liter ca. 1 uur (opmerking: het product wordt daarna dik vloeibaar en daardoor niet meer geschikt voor verwerking).
Voorzorgmaatregelen	Bij applicatie en droging voldoende ventileren. Maak gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen als handschoenen, veiligheidsbril, geschikte schoenen, beschermende crèmes en kleding e.d.

Milieu en gezondheid

Vlampunt	Component A > 65 °C, component B > 65 °C
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/j: 140 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 140 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS (Vluchtige Organische Stof)-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/j: 140 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 140 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.

Artikelgegevens

Verpakkingen	1 l
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	6 Maanden (in onaangebroken verpakking) De maximale gebruikstermijn na het aankleuren via het Wijzonol AQ-kleurenmengsysteem is 6 weken.

Wijzopox Topcoat AQ

Systeemopbouw

Nieuw, binnen, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Nieuw, binnen, onbehandeld, steenachtig

- loszittende delen en eventueel aanwezige cementhuid verwijderen
- reinigen/ontvetten
- waar nodig reparaties uitvoeren
- het geheel behandelen met Wijzopox Impregneer EW, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond

Nieuw, binnen, onbehandeld, kunststof (volkern kunststof o.a. Trespa)

- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, binnen, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, binnen, behandeld, steenachtig

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren
- waar nodig reparaties uitvoeren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Impregneer EW, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond

Wijzopox Topcoat AQ

Bestaand, binnen, behandeld, kunststof (volkern kunststof o.a. Trespa)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wijzopox Topcoat AQ, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Toelichting op algemene behandelingsystemen

Deze algemene behandelingsystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelingsysteem toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of info@wijzonol.nl.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en

daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Voorbehandeling, steenachtige ondergronden

Steenachtige ondergronden moeten voor behandeling vast, draagkrachtig, voldoende uitgehard en schoon zijn. Een eventueel aanwezige cement/slikhuid op cementgebonden ondergronden verwijderen. Cementgebonden ondergronden moeten voor het aanbrengen van een verf/coating ca. 28 dagen oud zijn. Te behandelen gipsgebonden ondergronden mogen max. 2% vocht bevatten en overige steenachtige ondergronden max. 4%.

Wijzopox Topcoat AQ

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Wijzonol Bouwverven B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

Wijzonol Bouwverven B.V.
onderdeel van Koninklijke
Van Wijhe Verf
Russenweg 14
Postbus 205
8000 AE Zwolle

T: 038 429 11 00
F: 038 429 11 49

info@wijzonol.nl
www.wijzonol.nl

KvK Zwolle 05063228