

Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans



Producttypering

Oplosmiddelarme, slag- en slijtvaste, waterverdunbare, zijdeglanzende twee componenten dekverf op basis van polyurethaan.

- Zeer goede hechting
- Uitstekende slag-, slijt- en stootvastheid
- Uitstekend buitenduurzaam
- Oplosmiddelarm
- Hoog laagdiktebereik (tot 120 micrometer)
- Niet vergelend
- Goed watervast
- Bestand tegen mors- en spatbelasting van zwak agressieve chemicaliën

Toepassing

Buiten
Binnen

Als tussen- en eindlaag in twee componenten systemen op steenachtige, metalen en kunststof ondergronden.

Vormgeving en afmetingen

Kleuren

RAL kleuren, overige kleuren op aanvraag

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel

Twee componenten polyurethaan

Pigment

Hoogwaardige pigmenten en inerte vulstoffen

Dichtheid bij 20 °C

Ca. 1,10 kg/dm³ (gemengd product)

Vaste bestanddelen

Ca. 48 volume % (= ca. 55 gew. %)

Droogtijd

Droogtijd (20 °C / 65 % R.V.): stofdroog na ca. 0,5 uur; overschilderbaar na 10 uur tot maximaal 14 dagen; beloopbaar na 16 uur; bij overschilderen na 14 dagen de coating voorbehandelen d.m.v. mechanisch schuren; belastbaar (chemisch) na een doorharding van 8 dagen bij 20°C of zoveel korter of langer naarmate de temperatuur hoger of lager is.

Glansgraad

Zijdeglans, ca. 35 G.U. bij 60 °

Verwerking

Applicatie

Kwast, Roller, Luchtspuit, Airmix

Spuitsgegevens

luchtspuit

Druk 0,15-0,5 MPa (1,5-5 bar)

Opening 1,5-2,5 mm

Verdunning ca. 20% water

airless

Druk 8 MPa (80 bar)

Opening > 0,28-0,33 mm

Verdunning ca. 10% water

Water.

Water met zeep toevoeging of Wijzonol Verdunning PU.

Verdunning

Reiniging

gereedschap/apparaat

Verwerkingstemperatuur /

R.V.

Min. 5 °C - max. 35 °C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 65 %.

De ondergrondtemperatuur min. 3 °C boven het dauwpunt.

Wijzodur Multicoat AQ Zijdeglans

Theoretisch rendement	Bij 40 micrometer droog 8,5 m ² /kg en bij 80 micrometer droog 4,2 m ² /kg
Praktisch rendement	Bij 40 micrometer droog 8,5 m ² /kg en bij 80 micrometer droog 4,2 m ² /kg, ca. 120 g/m ² bij 40 micrometer en ca. 240 g/m ² bij 80 micrometer, afhankelijk van het te behandelen object en applicatiemethode. Het juiste verbruik kan d.m.v. applicatie op een proefvlak vastgesteld worden.
Laagdikte	40 - 80 micrometer droge laagdikte (= ca. 85 - 166 micrometer natte laagdikte)
Mengverhouding	75 Gewichtsdelen component A en 25 gewichtsdelen component B
Mengwijze	A en B component mechanisch mengen tot een homogeen mengsel en daarna tijdens het mengen water stapsgewijs toevoegen voor het instellen van de juiste verwerkingsviscositeit. Bij lage temperaturen zal extra verdund moeten worden. Het standvermogen wordt hierdoor minder en de uitharding vertraagd.
Potlife bij 20 °C	Ca. 2,5 uur (opmerking: het product wordt daarna dik vloeibaar en is daardoor niet meer geschikt voor verwerking).
Voorzorgmaatregelen	Bij applicatie en droging voldoende ventileren. Maak gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen als handschoenen, veiligheidsbril, geschikte schoenen, beschermende crèmes en kleding e.d.. Voorkom vroegtijdige waterbelasting. Dit kan leiden tot verkleuringen. Dit product bevat > 0,1% di-isocyanaten. Vanuit Europese REACH-wetgeving is het daarom verplicht dat industriële of beroepsmatige gebruikers van dit di-isocyaan houdende product vanaf 24 augustus 2023 een adequate opleiding moeten hebben voltooid. Dit is ook specifiek aangegeven op het etiket van dit product. Zie voor nadere informatie en opleiding de website https://safeusediisocyanates.eu/nl/

Milieu en gezondheid

Vlampunt	Component A > 70 °C, component B > 70 °C
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/j: 140 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 140 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS (Vluchtige Organische Stof)-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/j: 140 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 140 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.

Artikelgegevens

Verpakkingen	1 l, 4 l
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	12 Maanden (in onaangebroken verpakking vanaf productiedatum)

Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans

Systeemopbouw

Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Nieuw, binnen, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Nieuw, buiten, onbehandeld, steenachtig

- loszittende delen en eventueel aanwezige cementhuid verwijderen
- reinigen/ontvetten
- waar nodig reparaties uitvoeren
- het geheel behandelen met Wijzopox Impregneer EW, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond

Nieuw, binnen, onbehandeld, steenachtig

- loszittende delen en eventueel aanwezige cementhuid verwijderen
- reinigen/ontvetten
- waar nodig reparaties uitvoeren
- het geheel behandelen met Wijzopox Impregneer EW, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond

Nieuw, buiten, onbehandeld, kunststof (volkern kunststof o.a. Trespa)

- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Nieuw, binnen, onbehandeld, kunststof

Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans

(volkern kunststof o.a. Trespa)

- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, binnen, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat

AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Zinkfosfaatprimer EWN, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, buiten, behandeld, steenachtig

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren
- waar nodig reparaties uitvoeren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Impregneer EW, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond

Bestaand, binnen, behandeld, steenachtig

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten en grondig schuren/matteren
- waar nodig reparaties uitvoeren
- plaatselijk behandelen met Wijzopox Impregneer EW, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- plaatselijk of geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode en ondergrond

Bestaand, buiten, behandeld, kunststof (volkern kunststof o.a. Trespa)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- grondig reinigen/ontvetten en schuren

Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans

- plaatselijk behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Bestaand, binnen, behandeld, kunststof (volkern kunststof o.a. Trespa)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode
- het geheel behandelen met Wizodur Multicoat AQ Zijdeglans, verdunnen afhankelijk van de applicatiemethode

Toelichting op algemene behandelingsystemen

Deze algemene behandelingsystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelingsstelsel toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of info@wijzonol.nl.

Regelmatig reinigen en bijwerken beschadigen

Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Dauwpunt regelmatig bepalen

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Op een aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder.

Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Voorbehandeling, steenachtige ondergronden

Steenachtige ondergronden moeten voor behandeling vast, draagkrachtig, voldoende uitgehard en schoon zijn. Een eventueel aanwezige cement/slikhuid op cementgebonden ondergronden verwijderen. Cementgebonden ondergronden moeten voor het aanbrengen van een verf/coating ca. 28 dagen oud zijn. Te behandelen gipsgebonden ondergronden mogen max. 2% vocht bevatten en overige steenachtige ondergronden max. 4%.

Overschilderbaarheid, kunststof ondergronden

Kunststoffen als PE en PP kunnen niet voorzien worden van een verfsysteem.

Wijzodur Multicoat AQ Zijdeglans

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Wijzonol Bouwverven B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

Wijzonol Bouwverven B.V.
onderdeel van Koninklijke
Van Wijhe Verf
Russenweg 14
Postbus 205
8000 AE Zwolle

T: 038 429 11 00
F: 038 429 11 49

info@wijzonol.nl
www.wijzonol.nl

KvK Zwolle 05063228